

CoroDrill® 462 och 862

Mikroborr av solid hårdmetall
och polykristallin diamant (PCD)

Miniborr som konstruerats för precision

Nya CoroDrill® 462 med -XM-geometri och 862 med -GM-geometri är högpresterande mikroborr som erbjuder ökad produktivitet jämfört med det befintliga sortimentet, närmare bestämt CoroDrill® R840 och 862.

Dessa små borrar finns i solid hårdmetall och polykristallin diamant (PCD) och är perfekta för precisionsbearbetning i branscher där man hanterar mindre detaljer.

Med en mängd olika borrdiametrar och längder täcker dessa mikroborr in alla arbetsstyckesmaterial inklusive ISO P, M, K, N, S, O och H.

Egenskaper och fördelar

- Verktygen är smalare i mitten för att minska skärkrafterna
- De nya mikrobörren av polykristallin diamant erbjuder längre verktygslivslängd i krävande applikationer
- Invändig skärvätsketillförsel finns som tillval för hårdmetallbör för diametrar från 1,00 mm (0,039 tum) och upp till 16×D
- Stort standardsortiment i lager med snabba leveranstider hjälper kunderna att minska sina lager; ej lagerlagda mellanliggande storlekar finns tillgängliga med korta leveranstider

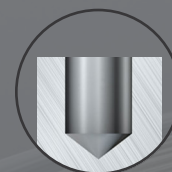
Applikation

- Mikroborr kan användas i många olika branscher, inklusive medicinteknik, den allmänna verkstadsindustrin, elektronikindustrin, urindustrin, fordonsindustrin, olje- och gasindustrin och flygindustrin
- Typiska applikationer: hydrauliska ventiler, boetter till armbandsur, medicinska apparater och kirurgiska instrument, elektriska kopplingar, elektronik, formkonstruktion, försintrade hårdmetallämnen, grön keramik m.m.

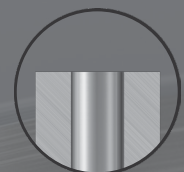
CoroDrill® 462 med -XM-geometri Översikt och applikation

För precisionshål med liten diameter

- Diameterområde 0,030–3,00 mm (0,001–0,118 tum)
- Borrdjup: 6 × diametern
- Utvändig skärvätsketillförsel
- Håltolerans: ISO-standard JS7 (+/- 6 mikrometer)
- Skaftdiameter: 3,00 mm (0,118 tum)



Bottenhål



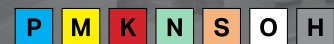
Konventionell
börning



Mångsidiga



Kundenpassade

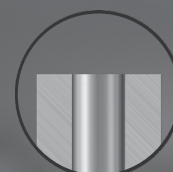


ISO-applikationsområde

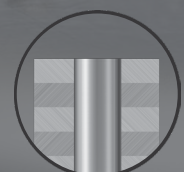
CoroDrill® 862 med -GM-geometri Översikt och applikation

För precisionshål med liten diameter

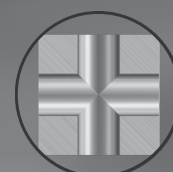
- Diameterområde 0,30–3,00 mm (0,012–0,118 tum)
- Borrdjup: 9 ×, 12 ×, 16 × diameter
- Invändig skärvätsketillförsel för diametrar från 1 mm (0,039 tum) och uppåt
- Håltolerans: ISO-standard JS7* (+/- 6 mikrometer)
- Skaftdiameter: 3,00 mm (0,118 tum)



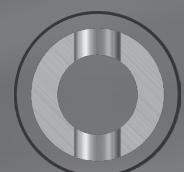
Konventionell
börning



Paketbörning



Korsande hål



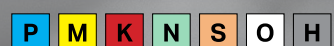
Konvexa/
konkava ytor



Optimerade



Kundenpassade



ISO-applikationsområde

*Sortimentet med verktyg i solid hårdmetall för 9xD har en håltolerans på H7

Sortiment

CoroDrill® 462 solitt hårdmetallbör med -XM-geometri
(standarddiametrar i lager)

Borrtyp	Förhållande längd/ diameter	Antal standardartiklar	Diameterområde	Skärvätska	Skaft
Typ 1	6 × Dc Bright	298 i lager 25	0,030–3,00 mm (0,001–0,118 tum)	Utvändig skärvätske- tillförsel	3 mm (0,118 tum)
Typ 1	6 × Dc belagd TiAlN	281 i lager 30	0,20–3,00 mm (0,008–0,118 tum)	Utvändig skärvätske- tillförsel	3 mm (0,118 tum)

CoroDrill® 862 solida hårdmetallbör med -GM geometri
(standarddiametrar i lager)

Borrtyp	Förhållande längd/ diameter	Antal standardartiklar	Diameterområde	Skärvätska	Skaft
Typ 1	9 × Dc belagd	55	0,30–3,00 mm (0,012–0,118 tum)	Utvändig skärvätske- tillförsel	3 mm (0,118 tum)
Typ 1	9 × Dc belagd	37	1,00–3,00 mm (0,039–0,118 tum)	Invändig skärvätske- tillförsel	3 mm (0,118 tum)
Typ 1	12 × Dc belagd	37	1,00–3,00 mm (0,039–0,118 tum)	Invändig skärvätske- tillförsel	3 mm (0,118 tum)
Typ 1	16 × Dc belagd	21	1,00–3,00 mm (0,039–0,118 tum)	Invändig skärvätske- tillförsel	3 mm (0,118 tum)
Typ 2	2 × Dc pilot	55	Matcha 12 och 16 × D	Utvändig skärvätske- tillförsel	4 mm (0,157 tum)

CoroDrill® 862 bör av polykristallin diamant med -GM-geometri
(standarddiametrar ej i lager)

Tailor Made

Borrtyp	Förhållande längd/ diameter	Antal standardartiklar	Diameterområde	Skärvätska	Skaft
Typ 1	5–12 × Dc	66	1,20–3,00 mm (0,047–0,118 tum)	Utvändig skärvätske- tillförsel	3 mm (0,118 tum)
Typ 3	5–12 × Dc	30	0,30–1,20 mm (0,012–0,047 tum)	Utvändig skärvätske- tillförsel	3 mm (0,118 tum)

Registrerade webbanvändare kan även anpassa och beställa sina verktyg online.

Prestandafall

Komponent: Testkomponent
Material: M1.0.Z.AQ (ISO M 316L)
Operation: Bottenhål
Maskin: DMG Mori-Seiki MILLTAP 700

+100%

Ökad verktygs-
livslängd kontra
konkurrenterna

+50%

Ökad verktygslivs-
längd kontra
gamla borrar

	Konkurrent	Sandvik Coromant (förra generationens borrar)	Sandvik Coromant (nytt borrar)
Verktyg	Främsta konkurrent inom mikroborrar	862.1-0250-030A1-GM GC34	862.1-2500-300A1-GM X2BL
D_c mm (tum)	2,5 (0,098)	2,5 (0,098)	2,5 (0,098)
v_c , m/min (ft/min)	40 (131)	40 (131)	40 (131)
f_z , mm/z (tum/z)	0,04 (0,002)	0,04 (0,002)	0,04 (0,002)
Verktygslivslängd, antal hål	630	840	1260
Resultat			- 2× verktygslivslängden kontra konkurrenten - 1,5× kontra förra generationens borrar

Komponent: Testkomponent
Material: Mat: 1.4034, mat: 3.1765, mat: Haynes 282
Operation: Bottenhål
Maskin: DMG Mori-Seiki MILLTAP 700

	1.4034 (M1.0.Z.AQ)	3.1765 (S4.2.Z.AN)	Haynes 282 (S2.0.Z.AG)
Verktyg	862.1-1000-090A0-GM X2BL 9×D	862.1-1000-090A0-GM X2BL 9×D	862.1-1000-090A0-GM X2BL 9×D
D_c mm (tum)	1,00 (0,039)	1,00 (0,039)	1,00 (0,039)
v_c , m/min (ft/min)	40 (131)	40 (131)	40 (131)
f_z , mm/z (tum/z)	0,025 (0,001)	0,025 (0,001)	0,025 (0,001)
Håldjup (tum)	9 (0,354)	9 (0,354)	9 (0,354)
Strategi	Urspåning	Urspåning	Urspåning
S1	1×D	1×D	1×D
Sx	0,5×D	0,5×D	0,5×D
Verktygslivslängd, antal hål	150	180	120

För mer information, kontakta din lokala Sandvik Coromant-representant eller besök
www.sandvik.coromant.com



Beros Verktyg Sverige AB
Torsåsgatan 22
392 39 Kalmar
0480-855 70
info@beros.se

www.beros.se

